

ecostore&prostore  
Kühlgeräte



*Thinking of you*  
**Electrolux**

# ecostore

## Hocheffiziente Kühlgeräte sparen Energie und Betriebskosten!

*Unser erstklassiges Kühlgerätesortiment zeichnet sich durch beste Leistung und Energieeffizienz aus.*



### ecostore Premium

Die neueste Generation hochentwickelter digitaler Elektronik.

### ecostore Touch

Mit innovativem Touch-Display für einfache und übersichtliche Bedienung.

### ecostore

Intuitive digitale Regelung und hygienisches Design.



### Effizienz

Electrolux **ecostore** Kühlgeräte verbrauchen bis zu **65% weniger Energie** als Standardgeräte.



### Leistung

Electrolux Kühlschränke sind die **perfekte** Lösung für die **Frischhaltung** Ihrer Lebensmittel.



### Kapazität

Electrolux **ecostore** Kühlgeräte bieten durchschnittlich **50 Liter mehr Nutzinhalt** verglichen mit entsprechenden Geräten auf dem Markt.

# prostore

## Die neuen, leistungsstarken Kühlgeräte mit nur 700mm Bautiefe.

*Die neue Generation überzeugt mit unschlagbarer Lagerkapazität, verbesserter Energieeffizienz und angenehm leisem Betrieb.*



### prostore 500 & 800

Die Kühl- und Tiefkühlschränke dieser Linien passen perfekt zu Ihren Electrolux Arbeitstischen, Kühl- und Tiefkühltischen.



### Lagerkapazität

#### **Bis zu 65 Liter mehr Lagerraum\***

Der neue **prostore** bietet das größte Nettonutzvolumen am Markt. Mit einer Tiefe von nur 700 mm fügt er sich außerdem perfekt in die Kücheneinrichtung ein, in einer Linie mit Arbeitstischen, Kühl- bzw. Tiefkühltischen.



### Effizienz

#### **55% weniger Energieverbrauch\***

**prostore** zeichnet sich durch reduzierte Betriebskosten und einen umweltschonenden Betrieb aus. Die Verwendung von R290 als Naturgas-Kältemittel und von Cyclopentan für die Aufschäumung der Isolierungen gewährleistet außerdem hervorragende Leistung und eine lange Lebensdauer der Geräte.



### Leiser Betrieb

#### **50%ige Reduktion des**

**Geräuschpegels** \* Für die Küche gebaut - leise genug für die Bibliothek. **prostore** sorgt für ein angenehm ruhiges Arbeitsumfeld.

\*verglichen mit äquivalenten Kühlgeräten.

# ecostore

## Beste Energieeffizienz



- ▶ **Drahtrahmen-Kondensator**  
Nicht verschmutzender  
Kondensator garantiert  
konstant hohe Leistung



- ▶ **LCD-Touch-Display**  
Innovativer Sensorbildschirm  
für einfache und klare  
Bedienung



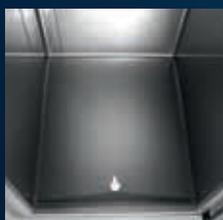
- **Frontseitige Türverriegelung**  
für die sichere Verwahrung Ihrer  
Lebensmittel



- ▶ **Optiflow**  
Horizontale und vertikale  
Luftzirkulation für **optimale  
Temperaturgleichmäßigkeit**



- ▶ **Innovative Luftleitbleche**  
sorgen für **ausgezeichnete  
und schnelle Luftverteilung**.  
Werkzeuglos abnehmbar für  
leichte Reinigung



- **Gerundete Ecken und werkzeuglos  
abnehmbare Führungsschienen  
und Auflagen** aus Edelstahl  
erleichtern die Reinigung des  
Innenraums



- **Maximale Stabilität  
und Flexibilität**,  
auf Edelstahlfüßen,  
Schwenkrollen, Betonsockel  
oder Marinefüßen

■ Standard bei allen Modellen



**Hochleistungskomponenten**

Energiesparende  
Kompressoren,  
Großflächenverdampfer und  
Hochleistungsgebläse

**Verdeckter Verdampfer**

für maximale  
Lagerkapazität

**LED-Innenbeleuchtung**

mit geringstem  
Energieverbrauch (Neon-  
Innenbeleuchtung bei  
Geräten mit Glastür)

**Wasserschutzart IPX5**

Front in strahlwasserfester  
Ausführung

**75 mm Wandisolierung**

und ein verbessertes  
Dichtungssystem  
sichern **niedrigen  
Energieverbrauch**



**Abnehmbare, breite  
„Ballonprofil“-Dichtung**  
mit Dreifach-Isolierzone bietet  
eine **exzellente Abdichtung**  
und verbessert den  
**Isolierwert**



# Niedriger Energieverbrauch



Mit den Electrolux **ecostore** Kühlgeräten können Sie Ihre Stromrechnung um 65 % verringern und bis zu € 820,00 pro Jahr sparen.\*



Energieeinsparung durch:

65%

32%

26%

20%

12%

10%

Optiflow

Isolierung

Effiziente  
Komponenten

R290  
Naturgas

Frost Watch  
Control<sup>4</sup>

## 65% Energieeinsparung

Electrolux **ecostore** Kühlgeräte verbrauchen bis zu 65% weniger Energie als Standardgeräte\* durch die perfekte Kombination verschiedener innovativer Ausführungsdetails:

- ▶ **Optiflow**, das intelligente Umluftsystem, das sich für beste Kühlergebnisse und Temperaturgleichmäßigkeit der jeweiligen Beschickung anpasst.
- ▶ **75 mm starke Cyclopentan-Isolierung** der Kühlkammer, 60 mm starke Isolierung der Kälteeinheit und das einzigartige Design der Magnettürdichtung mit „Ballon“-Profil und Dreifach-Isolierzone für Energieeinsparung und reduzierte Kondensation.
- ▶ **Hochleistungskomponenten**: Energiesparende Kompressoren, Großflächenverdampfer und Hochleistungsgebläse.
- ▶ **R290 Naturgas-Kältemittel (Kohlenwasserstoff)** ist energieeffizienter als andere Kältemittel, mindert den Energieverbrauch um etwa 12% und verringert so den Einfluss auf die Erderwärmung. R290 ist weniger korrosiv, das verlängert die Lebensdauer des Kompressors und verringert die Wartungskosten.
- ▶ **Frost Watch Control<sup>4</sup>** - eine intelligente Abtauautomatik, die Energie spart, indem sie nur bei tatsächlichem Bedarf abtau.
- ▶ **Internationale Zertifikate**  
Electrolux **ecostore** Kühlgeräte sind zertifiziert durch: EIA (Niederlande), ECA (UK), CECED (Italien) und Go'EnergimÆrk (Dänemark)

## Cyclopentan-Ausschäumung

Die Isolierungen der Electrolux Kühl- und Tiefkühlschränke sind mit Cyclopentan aufgeschäumt, einem Kohlenwasserstoffgas, das die Ozonschicht nicht angreift, keine nennenswerte Auswirkung auf die globale Erwärmung hat und eine bessere Leistung garantiert. (42 Tage nach der Produktion sind traditionelle Ausschäumungen 18% weniger effizient als Cyclopentan-Ausschäumungen).

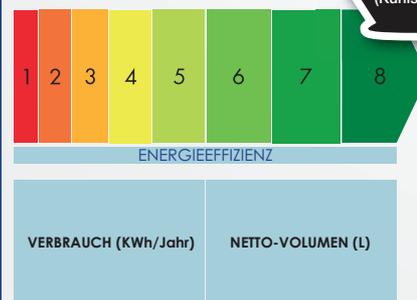
## Sparen Sie bis zu € 820,00 pro Jahr\*

Basierend auf den Studien der CECED Italia ergibt sich eine Einsparung von bis zu **€ 820,00 pro Jahr** bei dem Vergleich eines Electrolux **ecostore** Gerätes der Energieklasse 8 mit einem äquivalenten Gerät der Energieklasse 1.\*

E.C.E.

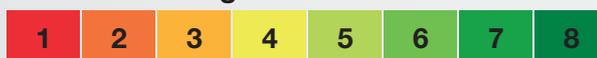


Aktuelle Kennzeichnung bei Durchgang



Energieeinsparungen\*  
bis zu  
**820€/Jahr**  
(Tiefkühler)  
**400€/Jahr**  
(Kühlschrank)

## Energieeffizienzklasse



## Energiekosten

(€/Jahr)\*

## Einsparungen zwischen Klasse 1 und 8

(€/Jahr)\*

	1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>Tiefkühler</b>	1.200	1.010	930	830	710	620	480	380	<b>820</b>
<b>Kühlschrank</b>	530	350	330	300	260	210	170	130	<b>400</b>

\* mögliche Energieeinsparung bei einem Vergleich von Kühl- und Tiefkühlgeräten der Klasse 1 mit äquivalenten Geräten der Klasse 8 (Energiekosten von € 0,17/kWh und Nettovolumen von ca. 600 l.) Berechnungen basierend auf den Studien von **cecedItalia** (nationaler Verband für Haushalts- und Gewerbegeräte-Produzenten). Die Energieklassenkennzeichnung E.C.E. beinhaltet Klasse 1 bis 8.

# und die höchste Effizienz

**FROST WATCH CONTROL**

*Maximale Energieeinsparung und beste Produktqualität!*

## Frost Watch Control<sup>4</sup> ecostore Touch

spart Energie durch bedarfsgesteuertes Abtauen. Die Frost Watch Control<sup>4</sup> – Abtauüberwachung ist ein patentierter Algorithmus\*, der Informationen von den 4 eingebauten Fühlern oder vom eingebauten Datenspeicher ermittelt, basierend auf dem Betrieb des Geräts (Anzahl Türöffnungen, Dauer Türöffnungen etc.) und so die Anzahl der erforderlichen Abtauvorgänge optimiert. Der Abtauzyklus wird nur bei Eisbildung am Verdampfer aktiviert und endet sofort nach Schmelzen der Vereisung.

## Frost Watch Control

Die hochentwickelte Elektronik in **ecostore Premium** Modellen ermittelt automatisch, wann ein Abtauzyklus aktiviert werden muss. Die Eisbildung am Verdampfer ist abhängig vom Betrieb des Gerätes (Anzahl der Türöffnungen, Dauer der Türöffnungen, etc.) Durch bedarfsgesteuertes Abtauen kann die Dauer und Anzahl der Abtauzyklen optimiert und damit der Energieverbrauch reduziert werden.

## Eco Abtauen\*\*

Verbesserte Abtauung und Regelung des Verdampfergebläses für bis zu 15% Energieersparnis. Die Abtauart ändert sich je nach eingestelltem Temperatur-Sollwert:

- ▶ unter +2 °C wird die elektrische Abtauung aktiviert
- ▶ über +2 °C wird die Umluftabtauung aktiviert



## automatische Tauwasserverdunstung

mit vom Kompressor generiertem Heißgas. Energieersparnis durch den Wegfall zusätzlicher Heizelemente (nicht möglich bei Geräten mit Fernkälte)

\* Patentnummer EU 1070925.

\*\* In **ecostore Touch** und **ecostore Premium** Modellen.

## Internationale Zertifikate

**EIA**  
Energy  
Investment  
Allowance



**cecedItalia**  
Associazione Nazionale  
Produttori di Apparecchi Domestici  
e Professionali



# Optiflow

*Das intelligente Umluftsystem,  
das sich für beste Kühlergebnisse  
und gleichmäßige Temperatur der  
Beschickungsmenge anpasst.*

## Was ist Optiflow?

Optiflow garantiert, dass die Luft zwischen den Einschüben hindurch und über die in jeder Ebene gelagerten Produkte geführt wird, was zu optimaler Temperaturgleichmäßigkeit und größerer Energieeinsparung führt.

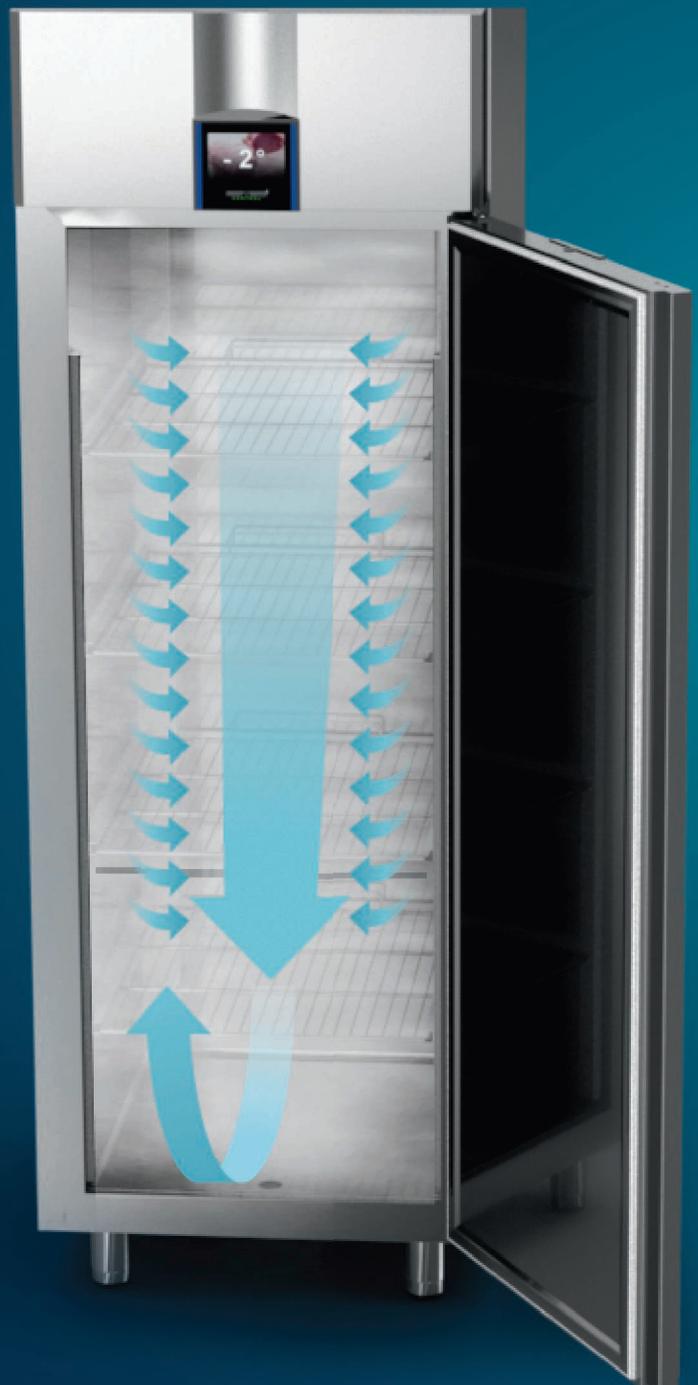
## Wie?

- ▶ In Standardkühlgeräten werden starke Gebläse benötigt, um die Luft durch den gesamten Innenraum zu führen, wobei viel Energie verbraucht wird. Je mehr Widerstände in der Luftführung sind, umso mehr Energie wird benötigt.
- ▶ Für **ecostore** Kühlgeräte\* ist die Form des Kondensators so entwickelt worden, dass die Widerstände in der Luftführung minimiert sind, und zwar durch Verringern seiner Tiefe; so werden die besten Kühlergebnisse erzielt.



## Temperaturgleichmäßigkeit

- ▶ Eine Kombination aus horizontaler und vertikaler Luftzirkulation sorgt für optimale Temperaturgleichmäßigkeit
- ▶ Verbesserte Luftführung dank flacher Front- und Rückseitenflächen
- ▶ Neue abnehmbare Luftleitbleche garantieren ausgezeichnete und schnelle Luftverteilung
- ▶ Selbst bei Vollbeschickung ist effizienter Betrieb garantiert



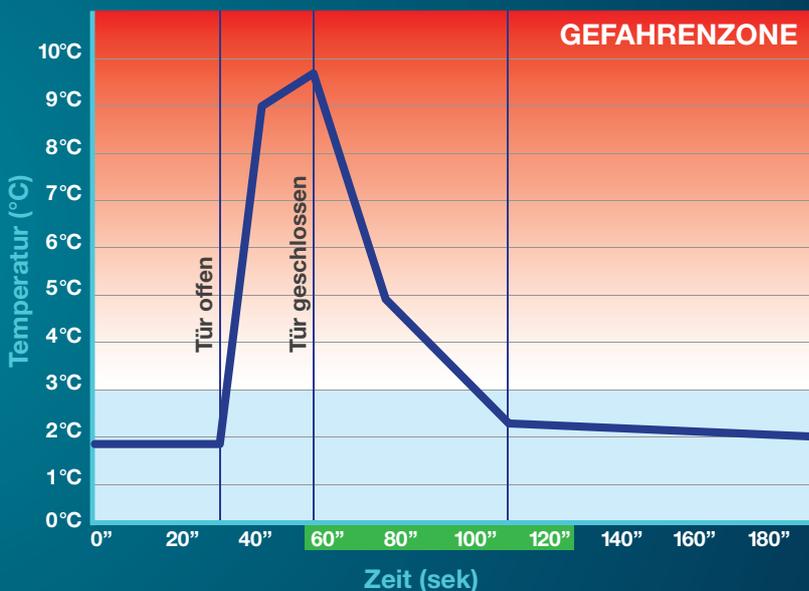
\* **ecostore** Touch und **ecostore** Premium Modelle

# Herausragende Leistung



*Die hohe Qualität Ihrer Produkte wird nicht beeinträchtigt!  
Kühlschränke von Electrolux sind die perfekte Lösung für die  
Frischlagerung Ihrer Lebensmittel.*

In weniger als 60 Sekunden nach dem Schließen der Türe erreicht die Temperatur des ecostore Kühlschranks (eingestellte Temperatur +2°C) wieder die sichere Zone (+3°C).



## Lebensmittellagerung

Eine hohe Lebensmittelqualität zu erhalten, ist keine einfache Aufgabe, besonders in Großküchen, wo das häufige Öffnen und Schließen der Kühlschranktüren im Laufe des Tages Temperaturschwankungen verursacht (der Hauptgrund für die schlechte Haltbarkeit von frischen Lebensmitteln). Kühlschränke von Electrolux garantieren hohe Leistungen in der Frisshaltung von Lebensmitteln dank der Fähigkeit, schnell wieder auf eine sichere Temperatur außerhalb der Gefahrenzone zu kommen (selbst bei häufigem Öffnen der Tür und hoher Umgebungstemperatur).



## Sehen Sie den Unterschied?

Zwischen Lebensmitteln mit frischer Farbe, in einem neuen Electrolux ecostore Kühlschrank gelagert

... oder faden, farblosen, aus einem Standardkühlschrank

## Was ist Ihnen lieber?



Langsames Wiedererreichen der Temperatur und schlechte Feuchtigkeitsregulierung sind die Hauptursachen für die Veränderung der Konsistenz und der organoleptischen Eigenschaften von Lebensmitteln. Hier ein Beispiel für das Erscheinungsbild von Lebensmitteln nach der Lagerung in zwei verschiedenen Kühlschränken, einem neuen Electrolux **ecostore** und einem Standardkühlschrank.

# Unübertroffene Stabilität und Lagerkapazität!



*Dank ihres neuen Designs bieten die Electrolux ecostore Kühlgeräte durchschnittlich 50 Liter mehr verfügbaren Raum verglichen mit entsprechenden Modellen am Markt.*

## Maximaler Lagerraum auf kompakter Standfläche

- ▶ 670 Liter Bruttoinhalt auf 0,58 m<sup>2</sup>
- ▶ 50 Liter mehr verfügbarer Raum
- ▶ Die größere Lagerkapazität minimiert die Betriebskosten pro Liter
- ▶ Durch den verdeckten Verdampfer und das neue Komponentenlayout wird ein Maximum an Innenraum gewonnen
- ▶ 44 Einschubpositionen für erhöhte Beschickungskapazität (40 kg Traglast je Rost)
- ▶ Geeignet für GN-2/1-Behälter und 600 x 400 mm Bäckereibleche (mit optionalem Zubehör)

## Außergewöhnliche Stabilität

- ▶ Innen und außen aus Chromnickelstahl 1.4301 (bei ausgewählten Modellen)
- ▶ Edelstahlfüße für maximale Stabilität
- ▶ Führungsschienen und Auflagen aus Edelstahl
- ▶ 75 mm Kühlkammerisolierung für beste Leistung
- ▶ Strenge Qualitätstests garantieren lange Lebensdauer:
  - Die Schränke werden zur Prüfung der Stabilität der Füße mit Vollbeschickung verschoben
  - Belastungstests überprüfen die Strapazierfähigkeit der Türen und die Festigkeit der Dichtungen
  - Um Transportschäden vorzubeugen, wird die Stabilität der Verpackungen getestet



# Maximale Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit

*Die neuen Electrolux ecostore Kühlgeräte bieten optimale Hygienebedingungen.*

## Vollständig abnehmbare Innenkomponenten

- ▶ Luftleitbleche, Führungsschienen, Auflagen und Roste sind für leichtes, problemloses Reinigen ohne Werkzeug abnehmbar

## Hygiene und Reinigung

- ▶ Leicht abnehmbare Magnet-Türdichtung mit „Ballon“-Profil
- ▶ Nicht verschmutzender Drahrahmen-Kondensator (WFC) garantiert jederzeit hohe Leistungen (bei ausgewählten Modellen)



Abnehmbare Luftleitbleche\*



Abnehmbare Führungsschienen, Auflagen und Roste



Abnehmbare Magnettürdichtungen



Reinigungsfreier Kondensator



Edelstahltürgriff



Frontseitiger Zugang zu Komponenten



Innenraum mit gerundeten Ecken



Wasserschutzart IPX5\*

- ▶ Die Türgriffe sind komplett aus Edelstahl und, zur Vermeidung von Schmutzansammlungen, fugenfrei ausgeführt
- ▶ Selbstarretierende Frontblende für leichten Zugang zu Innenkomponenten
- ▶ Innenraum mit gerundeten Ecken
- ▶ Strahlwasserfeste Frontblende (IPX5 Strahlwasserschutz) ermöglicht schnelles Reinigen der Außenflächen\*
- ▶ Bodenplatte aus korrosionsfestem Material, resistent gegen aggressive Reinigungsmittel und Wasserstrahlen
- ▶ Bodenplatte einteilig, tiefgezogen mit minimalen Fugen zwischen Seiten- und Bodenblenden (weniger als 0,5mm)

\* Bei **ecostore Touch** und **ecostore Premium** Modellen.

# ecostore Touch

*Innovatives LCD-Touch-Display für leichte und anschauliche Bedienung. Sie wählen nur die Produktkategorie, und der neue **ecostore Touch** erledigt den Rest.*



#### ecostore Touch

führt Sie durch die 4 wichtigsten Arbeitsbereiche (Kategorie, manuell, Einstellungen und HACCP) zusätzlich zu den Funktionen Turbokühlen und manuelle Abtauung.



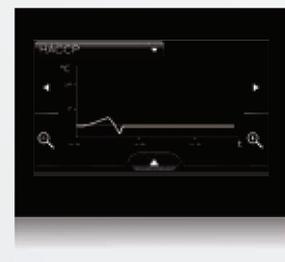
**1 Kategorie-Modus**  
5 voreingestellte Produktkategorien; Sie wählen die richtige Kategorie für Ihre jeweilige Beschickung und **ecostore Touch** regelt automatisch alle Parameter.



**2 Manueller Modus**  
für eine genaue Einstellung von Temperatur und Feuchtigkeitsgrad je nach spezifischem Bedarf. In diesem Modus können Sie Programme persönlich gestalten und speichern.



**3 Einstellungsmodus**  
Hier können Sie nach Ihrem Bedarf Parameter ändern und personalisieren. Ändern der Sprache, Einstellung von Datum und Uhrzeit, Prüfen der Fühlertemperaturen und vieles mehr.



**4 HACCP-Kontrollbereich**  
Kontinuierliche Prüfung und Aufzeichnung der Betriebstemperatur und eventueller Abweichungen. Eine Graphik zeigt den Betriebsstatus und den Temperaturverlauf. Die Daten können über USB-Stick heruntergeladen werden.

# ecostore Premium

*Die neueste Generation hochentwickelter Elektronik in Kühlgeräten.*



**Großes digitales Display,** auch aus der Entfernung deutlich lesbar

#### **Frost Watch Control**

- bedarfsgesteuertes Abtauen spart Energie. Die hochentwickelte Elektronik ermittelt automatisch, wann ein Abtauzyklus aktiviert werden muss. Dadurch laufen weniger Abtauzyklen ab und Sie sparen Energie.

**3 Fühler** für kontinuierliches Prüfen der Außen- und Innentemperatur und des Kondensatorbetriebs.



#### **Feuchtigkeitsregulierung:**

3 Feuchtigkeitsstufen zur Auswahl ( NIEDRIG, MITTEL, HOCH)



#### **Sichtbarer Alarmstatus:**

Bei einer Fehlfunktion leuchtet ein LED-Signal rot auf, der Alarmcode wird am Display angezeigt und zusätzlich erfolgt ein akustisches Signal. Das akustische Signal bleibt aktiviert bis es vom Anwender durch Tastendruck abgestellt wird. Das Signallicht erlischt erst, wenn die Fehlfunktion behoben ist.



#### **Historytaste -**

sämtliche Temperaturwerte werden rund um die Uhr gemessen. Aufgezeichnete Fehlermeldungen werden 2 Monate lang gespeichert und können bei Bedarf eingesehen werden.



#### **Programm- und Einstelltasten -**

zum Speichern und Einstellen gewünschter Betriebsparameter.



#### **Turbokühlen -**

ist bei häufigem Wechsel des Kühlgutes sinnvoll. Der Kompressor bleibt konstant in Betrieb, unabhängig von der eingestellten Temperatur.



#### **Manuelle Abtautaste -**

falls zusätzliche Abtauzyklen notwendig sein sollten.

# ecostore

*Einfache, bedienungsfreundliche, digitale Regelung. Temperatur- und Abtaueinstellung durch einfaches Berühren einer Taste!*



## Die gesamte Regelung Ihres ecostore Kühlschranks mit 4 übersichtlichen Tasten



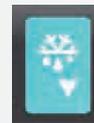
**PRG/MUTE**  
zum Einstellen der Serviceparameter oder Ausstellen des akustischen Alarms



**EIN-/AUS** - Taste und "PFEIL HINAUF" zum Erhöhen der Temperatur



**SET**  
zum Einstellen der Kühlkammertemperatur und technischer Parameter



**MANUELLES ABTAUEN**  
aktiviert einen Abtauzyklus "PFEIL HINUNTER" zum Absenken der Temperatur



## Deutliche LED-Anzeige für Betriebsstatus-Symbole und Innentemperatur



**KOMPRESSOR**  
LEUCHTET, wenn der Kompressor aktiv ist



**ABTAUEN**  
LEUCHTET, wenn der Abtauzyklus aktiviert ist



**GEBLÄSE**  
LEUCHTET, wenn das Gebläse aktiv ist



**ALARM**  
BLINKT bei Alarmen während des Normalbetriebs (zu hohe/niedrige Temperatur)

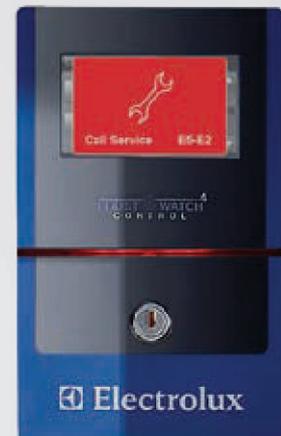


**AUX** (falls vorhanden)  
LEUCHTET wenn ein über den AUX-Anschluss verbundenes Gerät aktiviert ist



**SERVICE**  
BLINKT bei Fehlfunktionen

# Touch- Gelassenheit



## ecostore Touch: unübertroffen einfach ...

Durch Berühren des Displays kann der Techniker die Logliste zur Anzeige von Fehlerart, Uhrzeit des Fehlerbeginns und Dauer des Fehlers einsehen.

Der akustische Alarm dauert an, bis er durch einfaches Berühren des Alarmsymbols ausgestellt wird.

Nach Ausstellen des akustischen Alarms zeigt das Display den Alarm weiter an, bis das Problem behoben ist.

Sobald das Gerät wieder im normalen Betriebsstatus ist, erlischt das LED-Signallicht.



Tür geöffnet



Den Service rufen



Hohe Temperatur



Niedrige Temperatur

## Deutlich sichtbare Alarmsymbole



ecostore Touch

•

•

•

•

ecostore Premium

•

•

•

•

ecostore

•

•

# Das komplette Sortiment

## ecostore Touch



1 Tür      2 Türen

Bruttoinhalt - l	670	1430
LCD-Touch-Display	•	•
Hochentwickeltes digitales Display		
Innenbeleuchtung	LED	LED
Betriebstemperatur bei 43 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C
Duale Betriebstemperatur bei 43 °C	./.	./.
Für externe Kälteeinheit		
Kältemittel	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Cyclopentan-Isolierung	•	•
Abtauart	Frost Watch Control <sup>4</sup>	Frost Watch Control <sup>4</sup>
Innen und außen aus CNS	1.4301	1.4301
UK-Ausführung mit Stecker und Rollen		
Außenabmessung - mm (B x T x H)	710x837 x2050	1441x837 x2050

## ecostore Premium



1 Tür      2 Türen      2 Halbtüren

Bruttoinhalt - l	670	1430	670
LCD-Touch-Display	•	•	•
Hochentwickeltes digitales Display			
Innenbeleuchtung	LED	LED	LED
Betriebstemperatur bei 43 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C
Duale Betriebstemperatur bei 43 °C	./.	-2/-2 °C oder -2/-22 °C	-2/-2 °C oder -2/-22 °C
Für externe Kälteeinheit	•	•	•
Kältemittel	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Cyclopentan-Isolierung	•	•	•
Abtauart	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Innen und außen aus CNS	1.4301	1.4301	1.4301
UK-Ausführung mit Stecker und Rollen	•	•	•
Außenabmessung - mm (B x T x H)	710x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050

## ecostore



1 Tür      2 Türen      2 Halbtüren

Bruttoinhalt - l	670	670	1430	1430	670	670
Digitales Display	•	•	•	•	•	•
Innenbeleuchtung						
Betriebstemperatur bei 43 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	0/+6 °C, -2/+10 °C oder -15/-22 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	0/+6 °C, -2/+10 °C oder -15/-22 °C	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	./.
Duale Betriebstemperatur bei 43 °C	./.	./.	-2/-2 °C oder -2/-22 °C	./.	-2/-2 °C oder -2/-22 °C	./.
Für externe Kälteeinheit	•	•	•	•	•	•
Kältemittel	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)
Cyclopentan-Isolierung	•	•	•	•	•	•
Abtauart	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Innen und außen aus CNS/CS	1.4301	1.4016	1.4301	1.4016	1.4301	1.4016
UK-Ausführung mit Stecker und Rollen	•	•	•	•	•	•
60Hz-Version	•	•	•	•	•	•
Außenabmessung - mm (B x T x H)	710x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	710x837 x2050

**ecostore Premium**



1 Tür & 2 Halbtüren



4 Halbtüren



1 Glastür



2 Glastüren

Bruttinhalt - l	1430	1430	670	1430
LCD-Touch-Display				
Hochentwickeltes digitales Display	•	•	•	•
Innenbeleuchtung	LED	LED	LED und NEON	LED und NEON
Betriebstemperatur bei 43°C	./.	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	+2/+10 °C oder -15/-20 °C (bei 32 °C)	+2/+10 °C oder -15/-20 °C (bei 32 °C)
Duale Betriebstemperatur bei 43 °C	-2/-22 °C oder -2/-6 °C (Fisch)	./.	./.	./.
Für externe Kälteeinheit				
Kältemittel	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Cyclopentan-Isolierung	•	•	•	•
Abtauart	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Innen und außen aus CNS	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301
UK-Ausführung mit Stecker und Rollen			•	•
Außenabmessung - mm (B x T x H)	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050

**ecostore**



1 Tür & 2 Halbtüren



4 Halbtüren



1 Glastür



2 Glastüren

Bruttinhalt - l	1430	1430	670	670	1430	1430
Digitales Display	•	•	•	•	•	•
Innenbeleuchtung			NEON	NEON	NEON	NEON
Betriebstemperatur bei 43°C	./.	-2/+10 °C oder -15/-22 °C	+2/+10 °C oder -15/-20 °C (bei 32 °C)	+2/+10 °C (bei 32 °C)	+2/+10 °C oder -15/-20 °C (bei 32 °C)	+2/+10 °C (bei 32 °C)
Duale Betriebstemperatur bei 43 °C	-2/-6 °C (Fisch)	./.	./.	./.	./.	./.
Für externe Kälteeinheit						
Kältemittel	R134a	R134a/R404a	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/ R290 (UK)
Cyclopentan-Isolierung	•	•	•	•	•	•
Abtauart	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Innen und außen aus CNS/CS	1.4301	1.4301	1.4301	1.4016	1.4301	1.4016
UK-Ausführung mit Stecker und Rollen			•	•	•	•
60Hz-Version			•	•	•	•
Außenabmessung - mm (B x T x H)	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050	1441x837 x2050

# prostore

## Die neuen, leistungsstarken Kühlgeräte



- **Tiefe: 700mm**  
passt perfekt zu Electrolux  
Arbeits-tischen, Kühl- und  
Tiefkühl-tischen



- **Mit Türschloss**  
zur sicheren Verwahrung Ihrer  
Lebensmittel



- **Wandisolierung 65 mm**  
und verbesserte Türdichtungen garantieren  
**niedrigen Energieverbrauch**



- ▶ **1/1-GN-Behälter**  
**prostore 500** passend  
für 1/1-GN-Behälter



- **2/1-GN-Behälter**  
**prostore 800** passend  
für 2/1-GN-Behälter



- ◆ **Pedalöffnung**  
für schnelle und einfache Arbeitsabläufe  
- auch mit vollen Händen



■ Standard bei allen Modellen

▶ Standard bei prostore 500

mit nur 700mm Bautiefe.



**LED-Innenbeleuchtung**

LED ist die energiesparendste Beleuchtungsvariante



**Verdeckter Verdampfer**

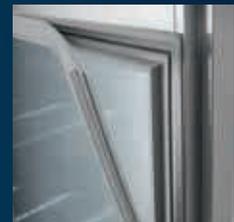
für maximale Lagerkapazität



**Abnehmbare Türdichtung**

Die breite "Ballon-Profil"-Dichtung mit Dreifach-Isolierzone bietet eine exzellente

**Abdichtung und einen verbesserten Isolierwert**



**Wasserschutzart IPX5**

Front in strahlwasserfester Ausführung



**Cook&Chill**

prostore 500 ist kompatibel mit den 10x1/1-GN-Cook&Chill-Lösungen



# Unübertroffene Stabilität und Lagerkapazität!



*Bei einer Bautiefe von nur 700 mm bieten die neuen  
prostore Modelle bis zu 65 Liter mehr Lagerkapazität!*

## **Maximale Lagerkapazität auf kompakter Stellfläche**

- ▶ 470 und 720 Liter Bruttoinhalt
- ▶ 44 Einschubpositionen für mehr Flexibilität und vergrößerte Lagerkapazität.

## **Außergewöhnlich langlebige Konstruktion**

- ▶ Innen- und Außenkonstruktion komplett aus CNS 1.4301 rostfreiem Stahl.
- ▶ Auch die Füße, Führungsschienen und Auflagen sind aus Edelstahl.
- ▶ Für hervorragende Leistung sorgt die 65 mm starke Isolierung der Kühlkammer.



# Leiser Betrieb



*Für die Küche gebaut - leise genug für die Bibliothek. **prostore** sorgt mit einem extrem geräuscharmen Kühlsystem für ein angenehm ruhiges Arbeitsklima in Ihrer Küche.*

dB	Subjektive Empfindung	Lärmquelle
140		Flugzeugabflug in 50 m Entfernung 
130		
120	Schmerzgrenze	Flugzeugabflug in 300 m Entfernung
110	Für kurze Zeit tolerierbar	
100		Luftdruckhammer 
90	Extrem laut	Stark befahrene Straße
80		
70	Sehr laut	Belebte Straße 
60		Normales Gespräch
50	Normal	
40	Ruhig	Bibliothek 
30		Wald
20	Sehr ruhig	
10		Akustiklabor
0	Hörschwelle	

**Für die Küche gebaut - leise genug für die Bibliothek**

\* Der Geräuschpegel der Kühlschränke **prostore** 500 und 800 wurde gemäß dem Standard UNI EN ISO 11204 ermittelt

**Für die deutliche Geräuschreduktion beim Betrieb der neuen prostore Kühlgeräte sind in erster Linie die energieeffizienten Komponenten der neuen Linie verantwortlich**



### Ventilatorblätter in Flügelform

Das aerodynamische Design der Ventilatorblätter ermöglicht einen extrem leisen Betrieb des Ventilators.



### Stabile Befestigung des Kompressors

Die spezielle, geräuschkämmende Befestigung des Kompressors reduziert die vibrationsbedingten Geräusche drastisch.



### Drahtrahmenkondensator

Die Form des Kondensators erleichtert den Luftfluss und reduziert dadurch die Geräuschentwicklung.

# Niedriger Energieverbrauch



*Sparen Sie bis zu 55% Energiekosten mit den neuen **prostore** Kühlgeräten.*

► **R290 Naturgas-Kältemittel (Kohlenwasserstoff)**

ist energieeffizienter als andere Kältemittel, mindert den Energieverbrauch um etwa 12% und verringert so den Einfluss auf die Erderwärmung. R290 ist weniger korrosiv, das verlängert die Lebensdauer des Kompressors und verringert die Wartungskosten

► **Cyclopentan-Ausschäumung**

Die Isolierungen der Electrolux Kühl- und Tiefkühlchränke sind mit Cyclopentan aufgeschäumt, einem Kohlenwasserstoffgas, das die Ozonschicht nicht angreift, keine nennenswerte Auswirkung auf die globale Erwärmung hat und eine bessere Leistung garantiert. (42 Tage nach der Produktion sind traditionelle Ausschäumungen 18% weniger effizient als Cyclopentan-Ausschäumungen).

► **Hocheffiziente Komponenten:** Energiesparende Kompressoren, Großflächenverdampfer und Hochleistungsgebläse

► **Internationale Zertifikate**

Electrolux **prostore** Kühlgeräte sind zertifiziert durch: EIA (Niederlande), ECA (UK), CECED (Italien) und Go' Energim/Erk (Dänemark)



## und die höchste Effizienz

*Maximale Energieeinsparung und beste Lebensmittelqualität!*

**Frost Watch Control**

Die intelligente Abtauautomatik steuert den Ablauf der Abtauzyklen nach tatsächlichem Bedarf. Die hochentwickelte Elektronik in den **prostore** Modellen ermittelt automatisch, wann ein Abtauzyklus aktiviert werden muss. Die Eisbildung am Verdampfer ist abhängig vom Betrieb des Gerätes (Anzahl der Türöffnungen, Dauer der Türöffnungen, etc.) Durch bedarfsgesteuertes Abtauen kann die Dauer und Anzahl der Abtauzyklen optimiert und damit der Energieverbrauch reduziert werden.



**automatische Tauwasserverdunstung**

mit vom Kompressor generiertem Heißgas. Energieersparnis durch den Wegfall zusätzlicher Heizelemente (nicht möglich bei Geräten mit Fernkälte).

**Internationale Zertifikate**



**cecedItalia**

Associazione Nazionale  
Produttori di Apparecchi Domestici  
e Professionisti

# Maximale Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit

*Die neuen Electrolux **prostore** Kühlgeräte bieten optimale Hygienebedingungen*

## Vollständig abnehmbare Innenkomponenten

- ▶ Luftleitbleche, Führungsschienen, Auflagen und Roste sind für leichtes, problemloses Reinigen werkzeuglos abnehmbar

## Hygiene und Reinigung

- ▶ Leicht abnehmbare Magnet-Türdichtung mit „Ballon-Profil“
- ▶ Nicht verschmutzender Drahtrahmen-Kondensator (WFC) garantiert jederzeit hohe Leistungen (bei ausgewählten Modellen)



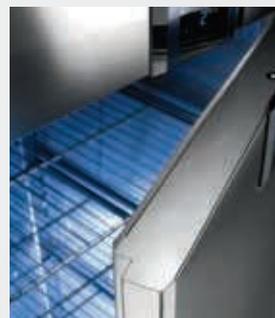
Abnehmbare, breite „Ballon-Profil“-Türdichtung



Herausnehmbare Innenkomponenten



Reinigungsfreier Kondensator



Edelstahltürgriffe



Innenraum mit abgerundeten Ecken



Wasserschutzart IPX5\*

- ▶ Die Türgriffe sind komplett aus Edelstahl und, zur Vermeidung von Schmutzansammlungen, fugenfrei ausgeführt
- ▶ Selbstarretierende Frontblende für leichten Zugang zu den Innenkomponenten
- ▶ Innenraum mit gerundeten Ecken
- ▶ Die strahlwasserfeste Frontblende (Wasserschutzart IPX5) ermöglicht ein schnelles Reinigen der Außenflächen\*
- ▶ Äußere Bodenplatte aus korrosionsfestem Material, resistent gegen aggressive Reinigungsmittel und Wasserstrahlen
- ▶ Innere Bodenplatte einteilig, tiefgezogen mit minimalen Fugen zwischen Seiten- und Bodenblenden

# prostore

*Die neueste Generation hochentwickelter Elektronik in Kühlgeräten.*



**Historytaste** – sämtliche Temperaturwerte werden rund um die Uhr gemessen. Die aufgezeichneten Werte werden bis zu 2 Monate lang gespeichert und können bei Bedarf eingesehen werden.



**Programm- und Einstelltasten** - zum Speichern und Einstellen gewünschter Betriebsparameter



**Feuchtigkeitsregulierung:**  
3 Feuchtigkeitsstufen zur Auswahl ( NIEDRIG, MITTEL, HOCH)



**Turbokühlen** - ist bei häufigem Wechsel des Kühlgutes sinnvoll. Der Kompressor bleibt konstant in Betrieb, unabhängig von der eingestellten Temperatur.



**Großes digitales Display,** auch aus der Entfernung deutlich lesbar.

**Frost Watch Control**  
- die bedarfsgesteuerte Abtauautomatik spart Energie. Die hochentwickelte Elektronik ermittelt automatisch, wann ein Abtauzyklus aktiviert werden muss. Auf diese Weise wird die Anzahl der Abtauzyklen reduziert und damit der Energieverbrauch gesenkt.

**3 Fühler** prüfen kontinuierlich die Außen- und Innentemperatur und den Kondensatorbetrieb.



**Sichtbarer Alarmstatus** - Bei einer Fehlfunktion leuchtet ein LED-Signal rot auf, der Alarmcode wird am Display angezeigt und zusätzlich erfolgt ein akustisches Signal. Das akustische Signal bleibt aktiviert bis es vom Anwender durch Tastendruck abgestellt wird. Das Signallicht schaltet sich erst dann aus, wenn die Fehlfunktion behoben ist.

**Vorbereitet für externe Alarmvorrichtungen**  
(gilt nicht für Glastürmodelle)



**Manuelle Abtaugung**  
- falls zusätzliche Abtauzyklen notwendig sein sollten

# Das komplette Sortiment

## prostore Premium 500



1 Tür



2 Halbtüren



1 Glastür

Bruttoinhalt - l	470	470	470
Hochentwickeltes digitales Display	•	•	•
LED-Beleuchtung	•	•	•
LED-Türbeleuchtung			•
Betriebstemperatur bei 43°C	0 +10 °C / -15 -22 °C	0 +10 °C / -15 -22 °C	
Betriebstemperatur bei 32 °C			0 + 10 °C
Für externe Kälteeinheit	•		
Kältemittel	R134a/R404a/R290	R290	R290
Cyclopentan-Isolierung	•	•	•
Abtauart	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Innen und außen aus CNS	1.4301	1.4301	1.4301
Außenabmessung - mm (B x T x H)	600x700x2040	600x700x2040	600x700x2040

## prostore Premium 800



1 Tür



2 Halbtüren

Bruttoinhalt - l	720	720
Hochentwickeltes digitales Display	•	•
Innenbeleuchtung	•	•
Betriebstemperatur bei 43°C	0 +10 °C / -15 -22 °C	0 +10 °C / -15 -22 °C
Für externe Kälteeinheit	•	
Kältemittel	R134a/R404a/R290	R290
Cyclopentan-Isolierung	•	•
Abtauart	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Innen und außen aus CNS	1.4301	1.4301
Eiscreme-Modell	•	
Außenabmessung - mm (B x T x H)	900x700x2040	900x700x2040

# Electrolux, im Interesse des Kunden

*Wir vertrauen auf folgende Strategie, um am Markt wettbewerbsfähig zu bleiben: Wir sehen die Wünsche unserer Kunden voraus, ob es sich um Fragen des Designs, der Produktion, des Marketings oder Service handelt. Die Anregungen, Bedürfnisse und Fragen unserer Kunden sind Antriebskraft für unser Handeln und unsere Produktentwicklungen. Wir von Electrolux nennen das unsere „Kundenobsession“.*

## Entwicklung, Produktion, Kontrolle

Produktionsqualität setzt laufende Weiterentwicklung voraus. „Made by Electrolux“ repräsentiert weltweit eine Garantie für hohe Technologie- und Qualitätsstandards, kundenorientiertes Design und Produktentwicklung.

In der Kälteplattform von Electrolux Professional werden alle Geräte Stück für Stück einem Qualitätstest unterzogen und alle Funktionen werden einzeln von technischen Experten vor dem Verpacken geprüft.

Zusätzlich zu diesen Vorgängen werden am Ende der Produktionslinie und im Lager Stichproben durchgeführt. Der hohe Qualitätsstandard von Electrolux stellt selbst anspruchsvollste Kunden zufrieden.

## Presales-Service:

Mehr als 1.000 Spezialisten stehen zur Unterstützung unserer Kunden bereit!

Ein Team von über 1.000 spezialisierten Technikern auf der ganzen Welt mit einer einzigen Zielvorstellung: Geräte zu entwickeln, die bedienerfreundlich, funktionell und vollkommen zuverlässig sind. Die enge Zusammenarbeit von Entwicklungsingenieuren, Technikern und Küchenchefs garantiert, dass die Produkte von Electrolux gemäß genauesten professionellen Spezifikationen hergestellt werden.

Unsere Spezialisten sind perfekt darauf vorbereitet, den Kunden im Vorfeld zu beraten, und ihm die optimale Ausstattung für die jeweilige, individuelle Anforderung vorzuschlagen, sei es für ein kleines Restaurant oder ein großes Cateringprojekt.



Projekt & Angebot  
Software für Großküchenkonzepte





#### **Aftersales-Service: nahe am Kunden, weltweit**

Weltweit präsent und verlässlich: Electrolux Professional verfügt über ein weltumspannendes Service-Netzwerk aus qualifizierten, autorisierten Partnern, die bei Bedarf bereitstehen für tägliche Aufgaben, wie Installation, Ersatzteilbeschaffung, Wartung, usw. Unser Service-Netzwerk sorgt auf der ganzen Welt für einen effizienten Kundendienst, schnelle technische Hilfe und prompte, fachkundige Beratung:

- 2.000 autorisierte Servicezentren
- mehr als 10.000 geschulte Techniker
- 10 Jahre Ersatzteillieferung ab Ende der Produktion
- 98.000 Ersatzteile am Lager
- 24/48 Stunden Ersatzteillieferung weltweit

#### **Electrolux Kochakademie:**

Themenseminare und Erfahrungsaustausch mit Chefköchen.

Die Kochakademie von Electrolux wurde mit einer ganz speziellen Zielsetzung gegründet: Das Beste in Gastlichkeit, Schulung und Informationsservice zu bieten. Kostenlose Themenseminare für Großküchenprofis, Schauköchen und detaillierte Anleitungen sind nur einige wenige der Aktivitäten für über 6.000 Gäste, die uns jedes Jahr besuchen.

Sie können selbst „Hand anlegen“ beim Kochen mit einer umfangreichen Auswahl an Großküchengeräten unter Anleitung eines Chefkochs von Electrolux, der Teil eines Teams von Küchenmeistern ist, die die Erfahrung von Sterneküchen mit der Kenntnis der innovativsten Großküchentechnologie verbinden.

Jedes Seminar umfasst:

- Technische Demonstration: Displayfunktionen, Arbeitsabläufe, Nutzwerte, richtige Wartung
- Kulinarische Demonstration: Gartechiken, Zutaten, Planung des Arbeitsablaufs in Ihrer neuen Küche, Schauköchen



Erfahren Sie mehr über unsere Philosophie unter  
[www.electrolux.com/professional](http://www.electrolux.com/professional)

#### **Electrolux Professional GmbH**

Junostr.1  
D-35745 - Herborn  
Tel: +49 (0) 2772 71400  
Fax: +49 (0) 2772 71479  
Email: [professional@electrolux.de](mailto:professional@electrolux.de)  
Web: [www.electrolux.de/professional](http://www.electrolux.de/professional)

#### **Electrolux Professional GmbH**

Europaring F16 - 201  
A-2345 Brunn am Gebirge  
Tel: +43 1 86 348 0  
Fax: +43 1 86 348 300  
Email: [efs.office@electrolux.co.at](mailto:efs.office@electrolux.co.at)  
Web: [www.electrolux.at/professional](http://www.electrolux.at/professional)

#### **Electrolux Professional AG**

Allmendstr. 28  
CH-6210 Sursee  
Tel: +41 41 926 81 81  
Fax: +41 41 926 81 80  
Email: [professional@electrolux.ch](mailto:professional@electrolux.ch)  
Web: [www.electrolux.ch/professional](http://www.electrolux.ch/professional)

## **Excellence** mit der Umwelt im Einklang

Electrolux Professional erfüllt mit seinen erstklassigen Lösungen die Anforderungen der Kunden in jeder Hinsicht, auch in Bezug auf Verlässlichkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit. Die qualitativ hochwertigen Produkte bieten Langlebigkeit in Kombination mit geringen Betriebskosten. Viele unserer Installationen sind seit über 40 Jahren in Betrieb!

- Alle Electrolux Professional Fabriken sind ISO-14001-zertifiziert.
- Alle Electrolux Professional Erzeugnisse werden mit Bedacht auf geringen Wasser-, Energie- und Reinigungsmittelverbrauch sowie geringe Umweltbelastung konzipiert.
- Electrolux Professional bietet Produkte von herausragender Qualität: Lange Lebenszyklen mit geringsten Lebenszykluskosten.
- Alle Electrolux Professional Produkte entsprechen den ROHS- und REACH-Richtlinien und sind über 95% recycelbar.
- Alle Electrolux Professional Produkte werden strengen Qualitätstests unterzogen, sämtliche Funktionen werden gesondert von erfahrenen Technikern überprüft.
- Während der letzten fünf Jahre wurden mehr als 70% der Produkte mit innovativen, kunden- und umweltorientierten Ausstattungen aktualisiert.
- Electrolux Professional verfolgt ein spezielles Energiesparprogramm um den Energieverbrauch seiner Produktionsanlagen zu reduzieren.



*Thinking of you*  
**Electrolux**